2次元伝導面を持つ高温超伝導体の基本物質の MBE成長と原子分解能観察

銅酸化物超伝導体は、常圧下で最高の超伝導転移温度を有する物質群で す.無限層構造と呼ばれる構造は、その銅酸化物超伝導体を構成する基本 構造で、超伝導発現機構解明の鍵を握りますが、この構造単独ではバルク の単結晶を作製することができません。NTTでは、独自に培ってきた酸化 物分子線エピタキシー技術を用いてこの物質の単結晶薄膜を作製するとと もに、原子分解能顕微鏡など最先端の測定技術と組み合わせて、いまだ定 説のない高温超伝導発現機構の解明に挑んでいます。 いけだ あい **池田 愛**

Yoshiharu Krockenberger たにやす ょしたか やまもと ひ で き 谷保 芳孝 /山本 秀樹

NTT物性科学基礎研究所

超伝導材料研究の進展

超伝導は、直流電流を電気抵抗によ る損失なし(ロスレス)に流すことが できる夢の技術へつながる現象です が、長らくマイナス140℃以下に冷や さなければ発現しない現象でした.現 在では、ドライアイスの昇華点よりも 高いマイナス70℃程度で超伝導転移 するH₃S(硫化水素)という物質が発 見され⁽¹⁾、続いて、LaH₁₀(水素化ラ ンタン)が、室温近くで超伝導的な振 る舞いを示したという報告も学術誌に 掲載されています⁽²⁾.しかしながら, どちらの場合も物質自体の合成に加 え,合成した物質を超伝導を発現する 特定の結晶構造に保つために,地球深 部での圧力に匹敵する超高圧(約200 万気圧)が必要とされるため,室温近 傍での超伝導性をロスレス配線や機能 素子のかたちで活用するには茨の道が 待っているといわざるを得ません.

これまでに発見されている超伝導物 質の中で、常圧下で最高の超伝導転移 温度を示す物質群に銅酸化物超伝導 体と呼ばれるものがあります.この物



質群には、液体窒素温度(マイナス 196 ℃)以上で初めて超伝導性を示し たYBa₂Cu₃O₇₋ δ や、さらに約20 ℃ 超伝導転移温度(T_{o})が高い Bi₂Sr₂Ca₂Cu₃O_{10+ δ}等の物質が含まれ、 主に海外で超伝導ケーブルや、携帯電 話の基地局用のバンドパスフィルタと して実用化されています.しかしなが ら、この銅酸化物超伝導体でなぜ、高 い超伝導転移温度が実現するのかにつ いて万人が納得するような理解は得ら れておらず、このことが、常圧下で安 定で、より高い超伝導転移温度を持つ 物質の探索指針の構築を妨げてい ます.

超伝導の機構解明は道半ばですが, 高いT。を持つ銅酸化物超伝導体に共通 に含まれる結晶構造的な特徴は知られ ています.Bi₂Sr₂Ca₂Cu₃O_{10+∂}の結晶 構造を図1(a)に示します.真ん中の平 面型のCu(銅)とO(酸素)から構 成される層(CuO₂面)を,上下から Ca(カルシウム),OがCuにピラミッ ド型に配位した層,Sr(ストロンチ ウム),そしてBi(ビスマス)とOの 層が,順々に挟み込むような構造をし ています.このうち,BiとOからなる 層を除く構造は,超伝導転移温度が 100 K(マイナス173 ℃)以上の銅酸

化物が共通に持つ構造です。この構造 の中で、CuO2面という二次元的な伝 導面を電気が流れることによって超伝 導が発現するのですが、Cuが2+の陽 イオンに、Oが2-の陰イオンになり やすい性質を持つことから、CuO2全 体では、電荷中性条件が保てず. CuO2面だけを単離した(すなわち. CuO2面だけからなる)物質をつくる ことはできません.しかし、図1(a)中 のCuO2面の上下にあるCaとともに取 り出したCaCuO₂や、そのCaをSrに変 えたSrCuO₂という構造は取り出すこ とができ、無限層構造という名前が付 いています (図1(b)). この無限層構 造の銅酸化物の合成には、バルクでは 5万気圧程度の高圧が必要で、多結晶 試料しか合成できませんが、薄膜では、 単結晶の形で作製することができま す. また.いったん作製してしまえば. 常圧下でも安定に存在できます. 銅酸 化物超伝導体のエッセンスともいえる 構造だけを抜き出した無限層構造物質 は、超伝導機構にもっとも直截的に迫 ることができる研究対象と考えられる ため、私たちはその薄膜成長と物性測 定に精力的に取り組んでいます.

最高品質薄膜を実現する 酸化物分子線エピタキシー技術

NTTでは、半導体の分野では馴 染みの深いMBE(Molecular Beam Epitaxy:分子線エピタキシー)法を、 数種類の金属元素と酸素から成る複合 酸化物薄膜の成長に応用したオリジナ ルな技術を確立してきました⁽³⁾.本特 集記事の『最高の強磁性転移温度を持



図2 酸化物分子線エピタキシー装置の概略図と装置外観の写真

つ新絶縁物質Sr₃OsO₆の創製』は、こ の技術を用いて新物質を創製した例で すが、元々は、存在が知られている複 合酸化物の高品質な薄膜をつくるため に開発された技術です.

酸化物MBE装置の概略図と写真を 図2に示します。薄膜成長は直径が約 70 cm, 高さが約150 cmの大きな真空 チャンバ内で行われます. チャンバの 底に金属原料をそれぞれ格納するポ ケットがあり、約10 kVに加速した電 子線をそれぞれの原料金属に衝突させ て加熱することで蒸発させ、対向位置 に設置した基板上に供給します.供給 量の精密制御にはEIES (Electron Impact Emission Spectroscopy: 電子 衝撃発光分光)法を用いています.こ の原理については本特集記事『NTT における新機能物質・材料創製研究の 最前線』⁽⁴⁾に説明があります.酸化物 MBEの特徴は、超高真空下でも金属 を酸化できるように分子酸素(02)

よりも活性な(酸化力が強い)酸化源 を備えていることで、無限層構造銅酸 化物の薄膜成長には原子酸素(O)を 使います.「酸化力が強い」とは.「よ り強く周りの電子を引き付ける | こと と言い換えられます. 原子酸素は、不 対電子を2個持っているため、近くに いる金属から電子を奪うことで電子対 を形成し、安定化する傾向を強く持ち ます. この性質を利用すると, 10⁻⁹気 圧という非常に低い圧力(高真空)下 でも酸化反応(化学反応)を起こすこ とができます.加えて、無限層構造銅 酸化物と格子定数の近い基板を用いる と、エピタキシーの効果でバルク合成 では実現できない無限層構造銅酸化物 の単結晶薄膜を作製することができ ます.

この技術を用いて、私たちはまず、 無限層構造を持つ $Sr_{0.9}La_{0.1}CuO_2$ の薄 膜作製に取り組みました⁽⁵⁾. 2価のSr(Sr^{2+})の一部を3価のLa(La^{3+})に



置換しているのは、このほうが超 伝導試料が得やすいためです. Sr_{0.9}La_{0.1}CuO₂薄膜の抵抗率の温度依 存性を図3に示します.抵抗率は、 400 K (127 °C)から温度の低下とと もに低くなっていき、約40 K (マイ ナス 233 °C)で突然ゼロになる(超 伝導転移が起こる)ことが分かります. 無限層構造を持つ超伝導薄膜の作製に 関する報告は他機関からもあります⁽⁶⁾ が、私たちの薄膜は、以下の点で、世 界中のどの研究機関で作製された試料 より優れた特性を示しています.

- ・シャープな超伝導転移(抵抗率の 突然の減少からゼロになるまでの 温度幅 Δ T_c < 1 K)
- ・常伝導状態での低い抵抗率(欠陥のない,理想的なCuO2面1枚あたりの抵抗率とほぼ一致)
- ・400 Kから超伝導転移温度に至る まで,終始金属的な振る舞い(温

度が下がるほど抵抗が小さくなる) 本試料は,超伝導機構を議論するう えで礎となる,電気伝導特性などの物 性データをもっとも信頼性の高いかた ちで提供する,最高品質の試料といえ ます.

原子分解能を持つ顕微鏡観察と 格子定数エンジニアリング

次に,無限層構造CaCuO₂の薄膜作 製とその物性研究について説明しま す.図1で示したように,CaCuO₂と いう物質は高い超伝導転移温度を持つ 銅酸化物超伝導体の結晶構造からその まま抜き出した組成と構造を持ちま す.しかしながら,SrCuO₂とは異な り,研究例は限定的でした.これ は,主にバルク試料作製上の困難に 起因しています.私たちは,前述の Sr_{0.9}La_{0.1}CuO₂にならい,CaCuO₂に対 しても、2価のCa(Ca²⁺)の一部を 3価のNd(Nd³⁺) に置換した Ca1_{-x}Nd_xCuO₂薄膜を作製し,超伝導 化を試みましたが,Nd³⁺を約6%置換 (x = 0.06に相当)しても超伝導は発 現しませんでした⁽⁷⁾.そこで,超伝導 膜と非超伝導膜で,二次元伝導面であ るCuO₂面の構造にどのような違いが あるのかを明らかにするために無限層 構造銅酸化物薄膜のCuO₂面の直接観 察に挑みました.

原子1つひとつを可視化するため に、最先端技術であるSTEM (Scanning Transmission Electron Microscopy: 走査透過電子顕微鏡)法を用い ました. STEMの模式図を図4(a)に 示します⁽⁸⁾.この技術では、原子の大 きさ〔~ 1 Å (オングストローム)*1〕 まで絞った電子線を試料上で走査さ せ. 原子から散乱された電子をプロー ブすることで、原子の位置を高精度に 知ることができます. 原子1つひとつ が並んでいる様子を観察する(原子分 解能観察)ためには、 試料に照射する 電子線のビーム径を原子の大きさより 小さくすることが重要であり、それを 可能にする球面収差補正装置が付いた STEM装置がNTT厚木研究開発セン タにあります.

この技術を用いて断面を観察した Ca0.96Nd0.04CuO2薄膜のSTEM像を図 4(b)に示します. 図中,明るいとこ ろが,原子が存在する位置に相当し, Ca/Nd, Cu,そしてO原子1つひと つが球状に見えています. これらの原

*1 オングストローム:原子,分子の大きさや, 可視光の波長などを表わす長さの単位. 1 Å=10⁻¹⁰ m



子は規則正しく配列しており,MBE 法で作製したCa0.96Nd0.04CuO2薄膜は 単結晶性を有していることが分かりま す.この原子分解能観察により,超伝 導の舞台であるCuO2面が二次元的に つながっていることも分かりました.

図 4 (b) では原子の配列がグレース ケールで表されていますが, さらに EELS (Electron Energy Loss Spectroscopy:電子エネルギー損失分光)*² という方法を用いると元素を識別する ことができます.元素ごとにEELS強 度をマッピングしたものを図4(e)に 示します.元素ごとに,原子1つひと つが明瞭に観測されており,その並び は無限層構造と完全に一致しているこ とが分かりました.

図4で示されたCuとOの間隔を測 定することで、Ca0.96Nd0.04CuO2の格子 定数を評価することができます.非超 伝導Ca0.96Nd0.04CuO2の面内格子定数 (CuとOの結合長の2倍)は0.386 nm と見積もられ、Nd置換をすることで 薄膜の格子定数が約0.001 nmだけ伸 びていることが分かりました.La 置換することで超伝導化する Sr0.9La0.1CuO2は、Laを置換すること

で格子定数が約0.002 nm伸長すること が分かっているので⁽⁹⁾, 2価のCa, あるいはSrを、3価のNd、あるいは Laで置換することで面内格子定数が 長くなる傾向は共通です. しかしなが ら、各構成元素のイオンの大きさが異 なること、そして、置換量も異なるこ とから、 面内格子定数の変化量が異な ります、このため、超伝導・非超伝導 と物性を分ける面内格子定数のしきい 値があるのではないかと推測されま す. 既述のとおり、面内格子定数は、 CuとOの結合長の2倍に相当します. **図5**(a)に模式的に示すように、Ca²⁺イ オンはSr²⁺イオンより小さいので. CaCuO2の方がSrCuO2よりも元々の CuとOの結合長が短いという違いが

^{*2} EELS:ビーム径を原子の大きさまで絞った 電子線(電子ビーム)を物質に入射した際, 電子の持つエネルギーの一部が,電子ビー ムが当たった原子内で起こるさまざまな励 起過程に消費されるため,電子ビームはそ の分のエネルギーを失って物質から出てき ます.このエネルギー損失量は各元素に固 有であるため,電子ビームを走査させてエ ネルギー損失量を測定することで,どこに 何の元素があるのか知ることができます.



あります⁽¹⁰⁾. さらに, Ca_{1-x}Nd_xCuO₂ では, Nd置換量を6%よりも増やす と物質合成が難しくなってしまい Sr_{0.9}La_{0.1}CuO₂と同程度(>10%)ま では置換することができません. この ことがCa_{1-x}Nd_xCuO₂の超伝導化を阻ん でいると考えられます. 銅酸化物高温 超伝導体の基本構造である無限層構造 銅酸化物の研究で得られたこの知見 は, 銅酸化物における超伝導発現に格 子定数(CuO₂面内のCuとOの結合長) エンジニアリングが重要であることを 示唆しています.

今後の展開

高温超伝導機構解明の鍵を握る無限 層構造銅酸化物の研究は、高品質試料 の作製に高い壁があります.私たちは、 NTT独自の薄膜成長技術の強みを最 大限活かしてこの壁を越え、発見から 30年以上経過してなお、物性物理学の 最大の謎であり続ける高温超伝導発現 機構の神秘に迫りたいと考えていま す. さらに、二次元的であるという CaCuO₂の構造上の特徴を利用し、 CaCuO₂と異種酸化物との人工超格子 を作製するアプローチ⁽¹¹⁾で,自然界 には存在しない新規の層状超伝導材料 の創製をめざします.

■参考文献

- A. P. Drozdov, M. I. Eremets, I. A. Troyan, V. Ksenofontov, and S. I. Shylin: "Conventional superconductivity at 203 kelvin at high pressures in the sulfur hydride system," Nature, Vol. 525, No. 7567, pp. 73-76, 2015.
- (2) M. Somayazulu, M. Ahart, A. K. Mishra, Z. M. Geballe, M. Baldini, Y. Meng, V. V. Struzhkin, and R. J. Hemley: "Evidence for Superconductivity above 260 K in Lanthanum Superhydride at Megabar Pressures," Phys. Rev. Lett., Vol. 122, No. 2, 027001, 2019.
- (3) H. Yamamoto, Y. Krockenberger, and M. Naito: "Multi-source MBE with high-precision rate control system as a synthesis method *sui generis* for multi-cation metal oxides," Journal of Crystal Growth, Vol. 378, pp. 184-188, 2013.
- (4) 山本・後藤: "NTTにおける新機能物質・材料創製研究の概要," NTT技術ジャーナル, Vol. 31, No. 7, pp. 6-11, 2019.
- (5) Y. Krockenberger, K. Sakuma, and H. Yamamoto: "Molecular Beam Epitaxy and Transport Properties of Infinite-Layer Sr_{0.90}La_{0.10}CuO₂ Thin Films," Appl. Phys. Express, Vol. 5, No. 4, 043101, 2012.
- (6) L. Maritato, A. Galdi, P. Orgiani, J. W. Harter, J. Schubert, K. M. Shen, and D. G. Schlom: "Layerby-layer shuttered molecular-beam epitaxial growth of superconducting Sr_{1-x}La_xCuO₂ thin films," J. Appl. Phys., Vol. 113, No. 5, 053911, 2013.
- (7) A. Ikeda, Y. Krockenberger, and H. Yamamoto: "Molecular beam epitaxy of electron-doped infinite-layer Ca_{1-x}R_xCuO₂ thin films," Phys. Rev. Mater., Vol. 3, 064803, 2019.

- (8) 幾原: "原子分解能STEMと結晶界面・表面・ 転位の直接観察," 固体物理, Vol. 52, No. 12, pp. 761-770, 2017.
- (9) N. Ikeda, Z. Hiroi, M. Azuma, M. Takano, Y. Bando, and Y. Takeda: "Synthesis and superconducting properties of the infinite-layer compounds Sr1-JLn:CuO₂ (Ln = La, Nd, Sm, Gd)," Physica C: Superconductivity, Vol. 210, No. 3-4, pp. 367-372, 1993.
- (10) Y. Krockenberger, A. Ikeda, K. Kumakura, and H. Yamamoto: "Infinite-layer phase formation in the Ca_{1-v}Sr_xCuO₂ system by reactive molecular beam epitaxy," Journal of Applied Physics, Vol. 124, No. 7, 073905, 2018.
- (11) D. D. Castro, M. Salvato, A. Tebano, D. Innocenti, C. Aruta, W. Prellier, O. I. Lebedev, I. Ottaviani, N. B. Brookes, M. Minola, M. M. Sala, C. Mazzoli, P. G. Medaglia, G. Ghiringhelli, L. Braicovich, M. Cirillo, and G. Balestrino: "Occurrence of a high-temperature superconducting phase in (CaCuO₂)_n/(SrTiO₃)_m superlattices," Phys. Rev. B, Vol.86, No. 13, 134524, 2012.



(左から)谷保 芳孝/池田 愛/ 山本 秀樹/ Yoshiharu Krockenberger 基礎研究と応用研究開発では、フェーズ

の違いはあれど、これまで存在しない新し いものを自らの手でつくり上げるときの興 奮、情熱は変わらないと思っています。新 しい機能を持った材料を創製することで未 来の社会に新たな可能性を与えられるよう 尽力します。

 ◆問い合わせ先
NTT物性科学基礎研究所 機能物質科学研究部
TEL 046-240-3290
FAX 046-240-4718
E-mail ai.ikeda.sg@hco.ntt.co.jp