コヒーレントイジングマシンと 量子アニーリングの性能比較実験

NTTでは、光パラメトリック発振器群を用いてイジングモデル と呼ばれる相互作用するスピン群の基底状態探索問題を効率良く解 く新しいコンピュータ「コヒーレントイジングマシン(CIM)」の 研究開発を行っています.本稿では、超伝導素子群を用いてイジン グ問題を解く「量子アニーリングマシン」とCIMの計算能力を比 較する実験を紹介します.

^{たけすえ}	_{ひろき}	いはがき	^{たかひろ}
	弘樹	稲垣	卓弘
いなば	thatt		としもり
稲葉	謙介		利守

NTT物性科学基礎研究所

はじめに

組合せ最適化問題は、たくさんの選択肢の 組の中から最適なものを見つけ出す問題で、 従来のコンピュータが多くの場合効率良く解 くことができない問題として知られていま す、近年、組合せ最適化問題を相互作用する スピンの理論モデル(イジングモデル)のエ ネルギー最小状態探索問題に変換し、スピン を模擬する物理システムを用いて実験で解く コンピュータ(イジング型コンピュータ)が さかんに研究されています. 近年のイジング 型コンピュータの先駆けとなったのが、超伝 導量子ビットを人工スピンとして用いる量子 アニーリングマシン(QA)で、すでにカナ ダのD-Wave社により数千の量子ビットを 実装した計算システムがリリースされていま す⁽¹⁾. コヒーレントイジングマシン(CIM) は、縮退光パラメトリック発振器(DOPO) を人工スピンとして用いるイジング型コン ピュータであり^{(2),(3)},NTTではCIMに基づ く計算システム「LASOLV[®]」の研究開発を

行っています⁽⁴⁾.本稿では、NTTが米国 NASA、スタンフォード大学と共同で実施 したCIMとD-Wave QAの性能比較実験に ついて説明します⁽⁵⁾.

コヒーレントイジングマシン

DOPOは光共振器中に位相感応増幅器 (PSA)を配置して実現する光発振器です。 PSAは非線形光学媒質にポンプ光を入力す ることで、光パラメトリック増幅過程により ポンプ光位相に対して0またはπ位相の成分 の光がもっとも効率良く増幅される光増幅器 です⁽⁶⁾. そのため、発振しきい値より上では DOPOの位相は0または π のいずれかのみ となります、よって、例えば位相0状態を上 向きスピン. π状態を下向きスピンと見立て ることで、イジングスピンを表現することが できます.NTTでは、約1kmの光ファイバ を含む光共振器を用い、PSAを1GHzの周 波数でオンオフすることで、時間多重された 数千のDOPOパルスを一括生成しています (図1). DOPOパルス間の相互作用(=ス

ピン間相互作用)は測定・フィードバックに より実装します. 測定・フィードバック法で は、数千(N個とします)のDOPOパルス 群が1 km 光ファイバ共振器中を一周するご とに、ビームスプリッタでそのエネルギーの 一部分を分岐し、すべてのDOPOパルスの 振幅を測定、その結果を行列演算回路に入力 します. 行列演算回路には、あらかじめ解き たいイジング問題に対応するスピン間結合情 報(N×N行列)を格納しておきます. そし (要素数Nのベクトル)と結 合行列の行列演算をすることで、次の周回に おける各パルスへのフィードバック情報を算 出します. その情報を光パルスに乗せて, ビー ムスプリッタを介して光共振器中のDOPO パルスに注入することで、DOPOパルス間 の結合を実現します. この測定・フィード バックの過程を,ポンプ光強度を0の状態か

ら増大させながら、DOPOパルス群が共振 器を100~1000周する間繰り返すうち、当初 はランダムであったDOPOパルスの位相は より安定な組合せに時間発展し、最終的に入 力したイジングモデルの基底状態に高い確率 で到達します、NTTでは、2016年に測定・ フィードバックに基づく2000スピンのCIM を実現し、最新のデジタルコンピュータ上で 実装した焼きなまし法に比べ、2000要素の組 合せ最適化問題の解を約50倍高速に得ること を報告しました⁽²⁾.

量子アニーリングマシンとの比較実験

量子アニーリングは、横磁場を印加して上 向きスピンと下向きスピンの量子重ね合わせ 状態にしたスピン群を最初の状態として、 徐々に横磁場を弱めつつ求めたいイジングモ デルに相当するスピン間相互作用を入力する



図1 測定・フィードバックを用いたコヒーレントイジングマシン

ことで、量子揺らぎを利用して高い確率で基 底状態を得るアルゴリズムです⁽⁷⁾.これを、 超伝導量子ビットを人工スピンとして用いて 実装したD-Wave社のQA装置は、交通流の 最適化に適用されるなど⁽⁸⁾,すでに実社会へ の応用をめざした取り組みに用いられていま す.今回,CIMを開発しているNTTとスタ ンフォード大学のそれぞれのCIM装置と, 米国NASA Ames研究所が所有する2000量 子ビットのD-Wave QA装置を用いて、共 通のイジング問題を解いた場合の正答率の比 較実験を行いました⁽⁵⁾. 問題のスピン数を Np. 各スピンと結合しているスピンの平均 個数をd,結合密度をD=d/Npとします. 結合密度50%のさまざまなサイズの問題に対 する正答率の評価結果を図2(a)に示します。 このように、CIMでは正答率は問題サイズ

を大きくしても顕著には低下せず,Np=80 でも数10%を保ちました.一方,D-Wave QAではNpが大きくなると正答率は急激に 悪化し,Np=50ですでに0.001%にまで低下 しました.さらに,異なるdの問題に対する 正答率とスピン数の関係を図2(b)に示しま す.d=3の疎な結合の問題の場合, D-Wave QAがわずかにCIMを上回ります が,dの値が増大するにつれ急激に正答率は 低下します.一方,CIMではd=3の場合も, D=50%の場合も正答率はほぼ変わらず,正 答率が結合密度にほとんど依存しないことが 分かります.

結合密度増大時のCIMとD-Wave QAの 性能の違いは、スピン間結合方法の違いに起 因していると考えられます、本研究で使用し た2000スピンのD-Wave QAは、超伝導量



図2 CIMとD-Wave QAのイジング問題の厳密解正答率(実験結果)

特集

子ビット群はキメラグラフと呼ばれるグラフ 構造となるよう物理的配線により結合されて おり、各量子ビットは6本の結合しか有して いません、そのため、解きたいイジング問題 をキメラグラフ構造に変換して入力する必要 がありますが、結合密度の高い問題をより結 合密度の低い問題に変換すると使用するスピ ン数が増大します、一方、CIMではDOPO 間には物理的配線はなく測定・フィードバッ クにより全結合が可能であるため、結合密度 にかかわらずイジング問題をそのまま入力可 能であるという違いがあります.

今回の実験では、イジング問題のキメラグ ラフへの変換手法として、D-Wave QAで標 準的に用いられている、問題を規則的に埋め 込み全結合を可能とするNative clique embedding法と、事前に問題に応じて最適 な埋め込み方法を計算することで必要な量子 ビット数を最小化するヒューリスティック法 を用いました.この2手法を用いたD-Wave QAの50スピンのイジング問題に対する正答 率と,CIMのそれとを比較した結果を図3 に示します.ヒューリスティック法を用いる ことにより,D-Wave QAで解く実質的な問 題のサイズを小さくすることができるため, 正答率の向上がみられますが,d=5以上で すでに正答率はCIMに及ばず,密度が増大 するに従い差が顕著になることがここでも分 かりました.この結果は,CIMやQAのよう な物理システムに基づくイジング型コン ピュータにおいて,複雑なイジング問題をス ピン間に実装する方法が,計算性能に大きく 影響することを示しています.

今後の展開

本稿では、現時点(正確には、2019年時点)



図3 50スピンのイジング問題における正答率の結合密度依存性

でのCIMとD-Wave QAの性能比較につい て述べましたが、CIMもQAも、今後さらに 研究開発が進み一層性能が向上することが期 待されます.これら相転移現象や量子性を示 す物理システムに基づく新しい計算機が、現 代のデジタル計算機にどれだけ優位性を持ち 得るか、またその優位性を社会に寄与する「応 用」に結びつけることができるかを明らかに することが今後の重要な課題です.

■参考文献

- (1) www.dwavesys.com/
- (2) T. Inagaki, Y. Haribara, K. Igarashi, T. Sonobe, S. Tamate, T. Honjo, A. Marandi, P. L. McMahon, T. Umeki, K. Enbutsu, O. Tadanaga, H. Takenouchi, K. Aihara, K. Kawarabayashi, K. Inoue, S. Utsunomiya, and H. Takesue: "A coherent Ising machine for 2000-node optimization problems," Science, Vol. 354, No. 6312, pp. 603-606, Nov. 2016.
- (3) P. L. McMachon, A. Marandi, Y. Haribara, R. Hamerly, C. Langrock, S. Tamate, T. Inagaki, H. Takesue, S. Utsunomiya, K. Aihara, R. L. Byer, M. M. Fejer, H. Mabuchi, and Y. Yamamoto: "A fully programmable 100-spin coherent Ising machine with all-to-all connections," Science, Vol. 354, No. 6312, pp. 614-617, Nov. 2016.
- (4) 新井・八木・内山・富田・宮原・巴・堀川:"イジング 型計算機による組合せ最適化のためのハイブリッド計算基 盤,"NTT技術ジャーナル, Vol. 31, No. 11, pp. 27-31, 2019.
- (5) R. Hamerly, T. Inagaki, P. L. McMahon, D. Venturelli, A. Marandi, T. Onodera, E. Ng, C. Langrock, K. Inaba, T. Honjo, K. Enbutsu, T. Umeki, R. Kasahara, S. Utsunomiya, S. Kako, K. Kawarabayashi, R. L. Byer, M. M. Fejer, H. Mabuchi, D. Englund, E. Rieffel, H. Takesue, and Y. Yamamoto: "Experimental investigation of performance differences between coherent Ising machines and a quantum annealer," Sci. Adv., Vol. 5, No. 5, eaau0823, May 2019.
- (6) 梅木・風間・小林・圓佛・笠原・宮本:"低雑音高出力 パラメトリック増幅中継技術,"NTT技術ジャーナル, Vol. 31, No. 3, pp. 22-26, 2019.
- (7) T. Kadowaki and H. Nishimori: "Quantum annealing in the transverse Ising model," Phys. Rev. E, Vol. 58, No.5, pp. 5355-5363, 1998.
- (8) F. Neukart, G. Compostella, C. Seidel, D. V. Dollen, S. Yarkoni, and B. Parney: "Traffic flow optimization using a quantum annealer," Frontiers in ICT, Vol. 4, No. 29, Dec. 2017.



(左から)武居 弘樹/ 稲葉 謙介/ 本庄 利守/ 稲垣 卓弘

最近のCIM研究は「基礎」と「応用」の両方を めざした研究開発となってきました.多くの方の 協力を得て、ダイナミックな変化を楽しみつつ日々 研究開発に勤しんでいます.

◆問い合わせ先

NTT物性科学基礎研究所 量子科学イノベーション研究部 TEL 046-240-3489 FAX 046-240-4726 E-mail hiroki.takesue.km@hco.ntt.co.jp