IOWNの実現に向けた メンブレン光変調器の開発

IOWN (Innovative Optical and Wireless Network)構想で重要と なる高速大容量な光ネットワークを低消費電力で実現するためにSi (シリコン)フォトニクス回路上に化合物半導体を異種材料集積し たメンブレン光デバイスの研究開発を行っています.メンブレン光 デバイスはコア層への高い光閉じ込めを実現できることから高効率 な直接変調レーザや光変調器としての展開が期待されています.本 稿で光変調器および光変調器とレーザの集積を中心に現在の研究開 発の状況を紹介します.

ose	たつろう	alles	たくま
開	達郎	相原	卓磨
ふじい	たくろう		टうじ
藤井	拓郎		浩司
せがわ	टाइ	まつお	しんじ
瀬川	徹		慎治

シリコン フォトニカス× 光インター コネカション× 光変調器

NTT先端集積デバイス研究所

光インターコネクションの進展と メンブレン光デバイス

光インターコネクションは、光ファ イバの広帯域・低損失な特長から伝送 容量が増大するほど、また伝送距離が 長くなるほど電気を用いた情報通信よ り有利な技術であり、1980年代より長 距離通信網において実用化されてきま した.インターネットトラフィックの 増大とともに、短距離においてもその メリットが活かされ、現在ではボード 間通信にも広く光インターコネクショ ンが使われています.インターネット に接続されるデバイス数の増大, さら に個々のデバイスからの通信量の増大 により, トラフィックの増大は今後も 引き続くと考えられるため, すでに光 インターコネクションが適用されてい る領域での大容量化と図1に示すよう なさらなる短距離化, 具体的にはボー ド内, チップ内光インターコネクショ ンが今後の研究課題となります. これ らの極短距離の光インターコネクショ ンは, ルータやサーバなどの電子機器 のスループットの向上に向けて今後重 要になってくると考えられています. これらの課題を解決するうえで前提 条件として重要なのが、低消費電力化 と低コスト化です、低消費電力化に向 けては小さな電力で高速に光デバイス を変調することが重要となりますが、 そのためにはコア層^{*1}の光閉じ込め 係数^{*2}を極力大きくすることが必要 です、低コスト化に向けては、光デバ イスの場合、モジュール化コストの占 める割合が大きいことから光集積回路 化により複数の送受信素子と光フィル

 *1 コア層:信号光を変調するために必要な光 強度変化や屈折率変化が生じる領域。
*2 光閉じ込め係数:光導波路内の光とコア層

の重なりの割合.



タなどの機能素子を一体集積し、アセ ンブリコストを削減することにより大 幅な低コスト化が期待されています. この際, Si (シリコン) 電子回路で用 いられる微細加工技術を利用して低損 失な光導波路や高性能な光回路を作製 できるSiフォトニクス技術を利用す ることが重要となります.一方で、Si ではレーザや高効率な光変調器が作製 できないため、大規模集積化に向けて は化合物半導体であるInP(インジウ ムリン)系化合物半導体を用いた光デ バイスの異種材料集積方法が課題と なっています.

本稿では、私たちが検討を行ってい るSi基板上のメンブレン光デバイス について説明します. メンブレン光デ バイスとは低屈折材料上に作製した薄 膜光デバイスであり、私たちは、 典型 的には250 nm 程度の膜厚の In P系化 合物半導体を用いたレーザや変調器を SiO。(二酸化ケイ素)/Si基板上に作 製しています. デバイスの上下を低屈 折率なSiO。や空気で挟むことにより コア層の高い光閉じ込めを得ることが でき、高い変調効率の直接変調レー ザ(1)~(5)や光変調器が作製可能となり ます.本稿では、光変調器について詳 細に述べていきます.

メンブレン光変調器

光変調器は、屈折率を主に変調する 位相変調器と吸収係数を変調する強度 変調器の2種類に分類できます. 位相 変調器はマッハツェンダ干渉計と組み 合わせたマッハツェンダ (MZ) 変調 器として用いられ, 複数のMZ変調器 を組み合わせて、位相、強度、偏波を 変調することにより一波長に対して1 Tbit/sを超えるような大容量化と長 距離伝送が特長です. 代表的な使用材 料はLiNbO₃(ニオブ酸リチウム), Si, InP系化合物半導体が挙げられま

す、トラフィックの増大から将来的に はデータセンタ内のような2 km以下 の短距離でも利用が必要になってくる と考えられますが、その際には、素子 サイズを小さくして大規模集積した低 コスト化が重要となります。そのため にはLiNbO₃, Siと比較して一桁程度 効率の良いInP系化合物半導体がキー デバイスと考えられます.

一方、強度変調器として代表的な材 料はInP系化合物半導体とGeSi(ゲ ルマニウムシリコン)が用いられてい ます. 強度変調器は強度変化のみを信 号として用いるためMZ変調器と比較 すると一般的には伝送容量は小さくな りますが、構成がシンプルかつコンパ クトであるため、より短い距離で大量 の送信素子が必要となるときには重要

となります. データセンタで用いられ る1.3ミクロン帯での利用を考えると、 現状ではGeSiは成長に課題があり. InP系化合物半導体が有利となります.

図2(a)はSiマッハツェンダ干渉計と InP位相変調器を用いたMZ変調器と メンブレンレーザを異種材料集積した 光集積回路の構成を示しています⁽⁶⁾. Siフォトニクス技術の特長である SSC(スポットサイズ変換器)*³を

*3 SSC: 通常. 幅0.5ミクロン程度のSi 導波 路の先端を0.2ミクロン程度まで細くするこ とにより光をSi 導波路の外に漏らし、外側 に作製したSiOxなどのSiO2よりわずかに屈 折率の高い第2コアに光を閉じ込める構造 により、光のスポットの大きさをSi 導波路 からSiO_x導波路の大きさに変換する素子. これにより光ファイバとのスポットサイズ の違いを吸収しレンズなしで高効率な光結 合が可能となります.



(a) シリコンフォトニクス回路上のInP系化合物半導体レーザ 位相変調器の集積チップの概略図



集積することにより、レンズを用いる ことなくデバイスを光ファイバと直接 密着させることにより高効率にファイ バとのアセンブリが可能となります. 図 2 (b)および(c)はメンブレンレーザ. メンブレン位相変調器の断面構造で す. 変調器のバイアス用のレーザは連 続光で高出力と安定したシングルモー ド性が求められるため、レーザコア層 への光閉じ込めを小さくすることが重 要となります、そのため、レーザコア 層の下にSi導波路を配置しています. メンブレレーザ構造の等価屈折率が Si導波路と同程度であるため、Si導 波路の幅を調整することでレーザコア 層への光閉じ込め係数を調整できま す. 一方. 位相変調器では. Si導波 路はなくして閉じ込め係数を最大化で きるようにしています. このように、 Si導波路とメンブレン光デバイス間 で光の閉じ込めを自由に設計できることも、メンブレン光デバイスの特長です.

メンブレンMZ変調器とレーザの光 集積回路の作製工程を図3に示しま す. 作製手順は次のようになります. ①SOI (Si on Insulator) 基板を用 いてSi導波路を作製し、導波路全体 をSiO。で覆った後にCMP(Chemical Mechanical Polish) を用いて平坦化, InP基板上に成長したレーザのコア層 になるMQW (Multiple guantum well)層を平坦化したSiO₂上に直接 接合します. ②レーザコア層となる部 分を除いてMQW層を選択エッチング により除去し、InP層を露出させま す。③再成長によりInP薄膜上に位相 変調器のコア層になるn型InGaAsP (インジウムガリウムヒ素リン)層を 成長させます. ④レーザ. および位相



変調器のコアとなる部分を除きInP層 まで選択エッチングにより除去しま す. ⑤再成長により各コア層をドーピ ングしていないInP層で埋め込みま す. ⑥選択的ドーピングを行いn層. p層を形成します. ⑦レーザ, 位相変 調器を分離し、レーザ領域にはグレー ティングを形成します. ⑧最後に SSCおよび電極を形成します.提案 する作製方法の特長はSi基板上で化 合物半導体の再成長を行うことです. メンブレン光デバイスの総膜厚が230 nm程度と薄膜のため, SiとInP系半 導体の熱膨張係数差に伴う歪に対して 耐性を持つことにより、Si基板上で の再成長が可能となります. これによ り、レーザ活性層と位相変調器層など の異なるバンドギャップを持つInP系 半導体を一度に作製可能になります, また、コア層形成時の位置合わせに Si基板上のステッパー用マーカーを 使用するため、Si導波路とメンブレ ン光デバイスのコア層をステッパーの 位置合わせ精度で集積可能、という特 長を持ちます.

作製したデバイスの特性を図4に示 します. レーザ活性層および位相変調 器のコア層の長さは500ミクロンとし ました. Siフォトニクスで用いられ るSi位相変調器では数mmの長さを 持つこと、また、レーザ集積できてい ることから大幅な小型化が実現されま した. 図4(a)はMZ光変調器をオフ 状態に設定したときの出力光強度の電 流依存性を示しています. 測定温度 25℃と80℃においてレンズ付きファイ バで受光した場合の結果を示していま す.ファイバを直接結合させて受光す ることも可能ですが、今回は実験の簡 略化のためにレンズ付きファイバを用 いました. この場合,素子端面で反射 が起こるため、図に示されるようにモー ドホッピングが生じています. しきい



図4 作製したレーザ集積MZ変調器の特性

値電流は25℃で約6 mA, 80℃で約8 mAでした. 25℃ではレンズ付きファ イバで最大2 mW, 80℃では1 mW の出力を得ました.なお、ファイバ結 合損失は3 dBでした. 図4(b)は25℃ と80℃で、それぞれバイアス電流76.0 mA, 50.6 mAでの発振スペクトルを 示しています. シングルモード発振が 得られており、80℃のときの横モード 抑圧比は59 dBと良好な値を得まし た. 図 4 (c), (d) は 50-Gbit/s NRZ (Non Return to Zero) 信号で変調 した場合のMZ変調器の動特性を動作 温度25℃と80℃の場合で示していま す. 片側の位相変調器にピーク電圧2.5 Vの電気信号を入力し、50オーム終端 しています. 消光比は3 dB程度と低 いもののどちらの温度でも明瞭なアイ 開口を確認しました. 消光比に関して は、 差動動作させ、 もう片方の位相変 調器にも反転した信号を印加すること

などで改善することが可能です.また,位相変調器の電極は集中定数電極を用いコア層は500ミクロンと比較的長いのですが、メンブレン構造の低容量のおかげで50-Gbit/s NRZ信号でも動作しています.

次に、InP系半導体を用いた強度変 調器について述べます⁽⁷⁾.強度変調器 としては電界吸収型変調器(EAM) が用いられますが、これは動作波長付 近にバンドギャップを持つ半導体に電 界を印加することにより、バンドギャッ プが長波長側にシフトして吸収係数が 変化する現象を用いています.吸収量 を直接変化させるためMZ変調器のよ うに干渉計を用いる必要がなく非常に シンプルな構成となります.そのため、 InP基板上のEAMは通常100~300ミ クロン程度のコア層の長さでレーザと 集積されデータセンタ内で広く用いら れています.しかし、InP基板上 EAMは素子容量により動作速度が制 限されており、高速化のためには50 オーム終端を用いることや、さらには 進行波型電極の適用が必要となります が、アレイ化してコンパクトな光集積 回路の作製や低消費電力化には課題が 残ります、そこで、低容量なメンブレ ン構造を用いたEAMが注目されてい ます.構造は位相変調器と同様にコア 層への光閉じ込め係数を大きくするこ とが重要であることから、EAMコア 層の直下にはSi導波路は置かない構 造で素子を作製しました. コア層には フォトルミネッセンスピークが1230 nmの9層MQWを用いました.動作 波長を1280 nmとした場合の透過率の 電圧依存性を図5(a)に示します。コ ア層長が200ミクロンの素子の場合、 バイアス電圧が0から3 Vまで変化 させることにより8.5 dBの消光比が 得られることが分かります. ファイバ 結合損を除いたEAMの挿入損失はSi 導波路との比較から3 dBと見積もら れます. 図5(b)は小信号応答特性を 示しています.動作波長は1280 nm, バイアス電圧を2 Vと設定しました. この実験では50オーム終端を用いてい ません. 図より3 dB帯域は59 GHz となります.

次に100-Gbit/s NRZ信号でのアイ 波形を測定しました. 図5(c),(d)はそ れぞれ入力電気信号,光出力信号で す.EAMのバイアス電圧は1.2 Vとし ました.パルスパターン発生器からの ピーク電圧0.12 Vの電気信号を電気線 形アンプ22 dBで増幅し50オーム終端 していないEAMに印加しました.入 力電気波形と比較して遜色ないアイ波 形が得られており,消光比としては4.6 dBが得られました.MZ変調器と同 様の作製工程でレーザ集積も可能なた め,ボード内などのより短い距離の光 インターコネクションへの適用が期待





(b) 小信号応答特性, 100-Gbit/s NRZ信号を 入力した場合のアイ波形



(c) 入力電気信号

(d) 出力光信号

図5 作製した電界吸収型光変調器の特性

されます.

今後の展開

メンブレン光変調器は、高い光閉じ 込め係数と低容量化という2つの特長 から高速で低消費電力な変調器の作製 に適していることを述べました.これ らに加え、SSCが集積されているこ とからファイバアレイ等との結合も容 易になります.また、Si回路上に集 積できていることから、波長多重技術 を適用するときにSi導波路で作製し た合波回路との集積も可能です.した がって、高密度に光デバイスを集積化 し、単位長さ当りのスループットを最 大化させることが重要な距離の短い光 インターコネクションのキーデバイス として期待されます.

■参考文献

- (1) 武田・藤井・岸・鹿間・脇田・西・佐 藤・土澤・瀬川・佐藤・松尾: "高密 度・低消費電力な短距離光インター コネク ションに向けたデバイス技術," NTT技術 ジャーナル, Vol. 32, No. 8, pp. 15-22, 2020.
- (2) T. Fujii, K. Takeda, N-P. Diamantopoulos, E. Kanno, K. Hasebe, H. Nishi, R. Nakao, T. Kakitsuka, and S. Matsuo : "Heterogeneously Integrated Membrane Lasers on Si Substrate for Low Operating Energy Optical Links," IEEE Journal of Selected Topics in Quantum Electronics, Vol. 24. No.1, 1500408, 2016.
- (3) H. Nishi, T. Fujii, N-P. Diamantopoulos, K. Takeda, E. Kanno, T. Kakitsuka, T. Tsuchizawa, H. Fukuda, and S. Matsuo : "Monolithic Integration of an 8-channel Directly Modulated Membrane-laser Array and a SiN AWG Filter on Si," ECOC 2018, Paper Th3B.2, Roma, Italy, Sept. 2018.
- (4) T. Kishi, H. Wakita, K. Shikama, M. Nagatasni, S. Kanazawa, T. Fujii, H. Nishi, H. Ishikawa, Y. Kawajiri, A. Aratake, H. Nosaka, H. Fukuda, and S. Matsuo: "A 25-Gbps x 4ch, Low-Power Compact Wire-Bond-Free 3D-Stacked Transmitter Module with 1.3- μ m LD-Array-on-Si for On-Board Optics," OFC 2019, Paper Tu2l.1, San Diego, U.S.A., March 2019.

- (5) K. Takeda, T. Sato, A. Shinya, K. Nozaki, W. Kobayashi, H. Taniyama, M. Notomi, K. Hasebe, T. Kakitsuka, and S. Matsuo : "Few-fJ/bit data transmissions using directly modulated lambda-scale embedded active region photonic-crystal lasers," Nature Photonics, Vol. 7, pp. 569 - 575, 2013.
- (6) T. Hiraki, T. Aihara, T. Fujii, K. Takeda, Y. Maeda, T. Kakitsuka, T. Tsuchizawa, and S. Matsuo: "Integration of a high-efficiency Mach-Zehnder modulator with a DFB laser using membrane InP-based devices on a Si photonics platform," Optics Express, Vol. 29, pp. 2431-2441, 2021.
- (7) T. Aihara, T. Hiraki, Y. Maeda, T. Fujii, T. Tsuchizawa, K. Takahata, T. Kakitsuka, and S. Matsuo: "60-GHz-bandwidth O-band Membrane InGaAlAs Electro-Absorption Modulator on Si Platform," GFP 2021, Malaga, Spain, Dec. 2021. DOI: 10.1109/GFP51802.2021.9674001.



(左から)相原 卓磨/開 達郎/藤井 拓郎/松尾 慎治/武田 浩司/瀬川 御

IOWNの実現に向け今後ともメンブレン光デバイスの研究開発を続けていきます.

◆問い合わせ先

NTT先端集積デバイス研究所 企画担当 E-mail sende-kensui-p@hco.ntt.co.jp